

## NIEUWS IN HET KORT

### SAB breidt uit in India

SSAB, de Zweedse staalfabrikant, heeft een voorraadlocatie voor AHSS (Advanced High Strength Steel) opgezet in Bangalore, in India. Als gevolg van veranderde regelgeving en toenemende aandacht voor veiligheidsaspecten in India neemt de vraag naar AHSS onder autobouwers toe. SSAB begon zijn activiteiten in India in 2010 met de ondersteuning van een belangrijke klant.

### Orkaan beïnvloedt autoverkoop

Amerikaanse autofabrikanten hebben in augustus 1,48 miljoen auto's verkocht, een daling van 1,9% verleden met vorig jaar. Dit is deels het gevolg van de orkaan Harvey. In de regio Houston, de op acht na grootste voertuigenmarkt van de VS, leed de laatste week van augustus een daling van naar schatting 10.000 auto's. Naar verwachting zal de verkoop weer aantrekken wanneer consumenten hun beschadigde auto's gaan vervangen.

### Ruwaarschuwt over veranderingen

De eerste gevolgen van de brexit zijn al merkbaar, zo meent Ralf Bräth, CEO van Jaguar Land Rover, de grootste autofabrikant van het Verenigd Koninkrijk. Volgens hem worden investeringen van buitenaf

# ENERGIE BESPAREN BIJ KOUDWALS 22

**Innovatie**  
door toepassen van  
technologie & digitalisering



**Eind 2016 zijn magneetkoppelingen geïnstalleerd op vier emulsiekoelpompen van Koudwals 22, waarmee jaarlijks 1200 MWh elektriciteit wordt bespaard, te vergelijken met het stroomverbruik van ongeveer 360 huishoudens.**

Deze besparing is tot stand gekomen in een Energy Efficiency wave, waarin de Koudband, de afdeling Energy Efficiency en leverancier KSB nauw hebben samengewerkt.

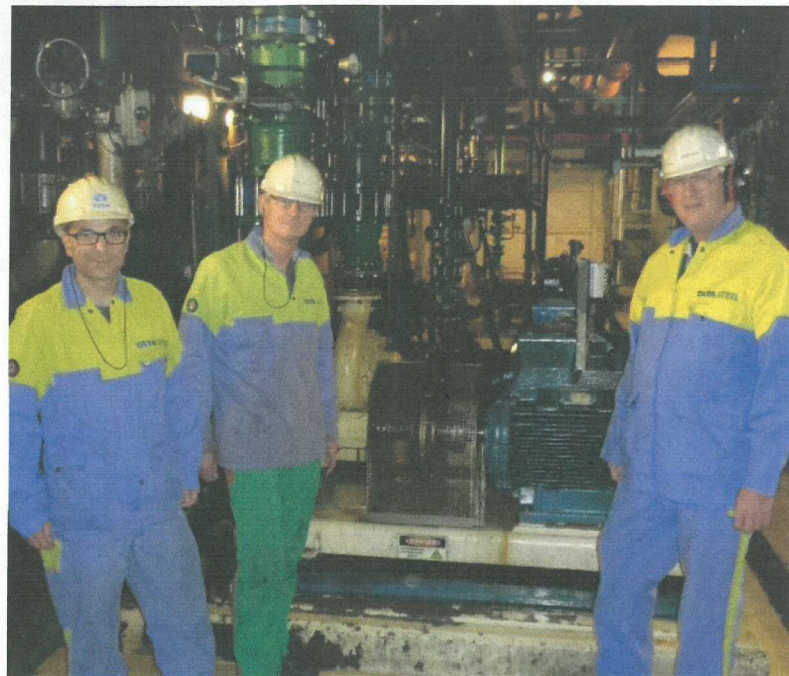


Een emulsiekoelpomp

“Heel belangrijk in zo'n wave, is de kennis en ervaring van de medewerkers, aldus André Oudhuis, lid van het EE wave team, “ervaren medewerkers weten als geen ander wat de staat van een installatie is, wat uitvoerbaar is. En dat is belangrijk, omdat je met deze inzichten goed kunt inschatten wat de haalbaarheid van een project is, welk gedeelte van een project 'betaalbaar' kan worden gerealiseerd.”

In deze wave brachten Giovanni Benedetti en Rens Meyer, medewerkers van de onderhoudsafdeling van de Koudband, naar voren dat de emulsiepompen een te grote capaciteit hadden. De persafsluiter boven de pomp stond geknepen en er waren twee by-pass afsluiters, die zelf ook weer jaarlijks onderhoud nodig hadden, in gebruik om het debiet af te stemmen op de vraag uit het proces.

André Oudhuis: “De oplossing werd uiteindelijk gevonden door te kiezen voor magneetkoppelingen: eenvoudig in te bouwen en voor de situatie zeer aantrekkelijk. Een magneetkoppeling bestaat uit 2 schijven die tussen de pomp en de aandrijving worden inge-



V.l.n.r. Giovanni Benedetti, Jan Veen en Jurriën Burger, onderhoudsteam Koudband 22

bouwd, de 2 schijven nemen elkaar als het ware mee door inductie, waardoor er geen directe koppeling meer is tussen pomp en aandrijving,” aldus André. Het project kon worden uitgevoerd omdat KSB bereid was om het benodigde bedrag voor te schieten.

“We werken nu al bijna een jaar met deze contactloze koppelingen en het is een succes,” aldus Jurriën Burger en Jan Veen van het onderhoudsteam,

“naast het lagere energieverbruik, zien we ook dat er minder onderhoud nodig is omdat de systeemdruk is verlaagd, trillingen niet meer worden overgedragen en nauwkeurige uitlijning minder noodzakelijk is. “Wellicht zijn er wel vergelijkbare situaties op onze site, dus als er collega's zijn die onze ervaringen willen horen of de installatie willen bekijken, zijn ze welkom!”

## I-MAD Veiliger en efficiënter vulwagenkabels korten

OPERATIONAL  
EXCELLENCE



meer gehaald wordt en de vulwagen te diep in de put komt te staan. Waar

